

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input checked="" type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	--	---	--	---

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH COSTRUZIONI NOVICROM S.R.L.	RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile Cascina Costa - Meccanica
--	--

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Via Don Sturzo 51/53 - 56025 Pontedera (Pisa)	DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio
---	---

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale
LIQUID PENETRANT INSPECTION / ISPEZIONE LIQUIDI PENETRANTI

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

AWPS006X - ISPEZIONE CON LIQUIDI PENETRANTI - LIQUI Rev. F

AWPS009X - QUALIFICATION AND APPROVAL OF NDT PERSON Rev. I

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti
 1) CIGIEMME Magislow, impianto elettrostatico a spruzzo, matr. Novicrom 188, S/N 17440/1 + Cabine matr. Novicrom 188A; 2) Forno ad aria CGM, tipo PRF, S/N 17440, matr. Novicrom 190; 3) Forno ad aria E.M.I., tipo AC, S/N 1647, matr. Novicrom 192; 4) Lavatrice SME, tipo SIMPLEX BIG 1400 2 BAGNI, S/N 8948, matr. Novicrom 197.

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
 Ispezione con Liquidi Penetranti (Tipo: 1, Metodo: D, Liv.: 2 e 3, Sviluppatore: a)(Tipo: 1, Metodo: C, Liv.: 2 e 3, Sviluppatore: a/d)

LIMITATIONS / Limitazioni

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

AgustaWestland Bell Boeing Sikorsky AW609 ICH-47F

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione Giani Serena	QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità Gentile Sara
---	---

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto Capantini Riccardo; Simoncini Iacopo; Giovannetti Luca	INSPECTORS (continue to page 2) / Controllori (segue a pagina 2) Simoncini Iacopo - Lev. 2 Capantini Riccardo - Lev. 2 Merletti Luigi - Lev. 3R
---	---

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate
 4/16/014 - 400441

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° Report CND-PT 2022	QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 01/06/2022
--	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE / Data inizio validità DQP 01/06/2022	DQP VALIDITY YEARS / Validità in anni DQP 3	DQP EXPIRATION DATE / Data Scadenza DQP 01/06/2025
---	---	--

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY / Preparato Da Bonomo Giuseppe	DATE / Data 14/06/2022	LABORATORY RESPONSIBLE / Responsabile di Laboratorio Siccardi Andrea	DATE / Data 14/06/2022	QUALITY CONTROL MANAGER / Responsabile Quality Control Stellini Emanuele	DATE / Data 21/06/2022
--	----------------------------------	--	----------------------------------	--	----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Efficienza processo (Pannello TAM)	All'inizio del turno	AWPS006X Rev. F
Temperatura e pressione acqua in tutto l'impianto	All'inizio del turno	AWPS006X Rev. F
Temperatura ambiente e del penetrante	All'inizio del turno	AWPS006X Rev. F
Pressione e pulizia aria compressa impianto	All'inizio del turno	AWPS006X Rev. F
Pulizia e integrità dei filtri delle lampade di Wood	All'inizio del turno	BSS7039 Rev. D
Pulizia e fluorescenza residua area di controllo	All'inizio del turno	AWPS006X Rev. F
Controllo luce nera emessa dalle lampade UV	All'inizio del turno	BSS7039 Rev. D
Controllo Contaminazione del penetrante	Giornaliera	AWPS006X Rev. F
Verifica condizioni e contaminazione sviluppatore in polvere	Giornaliera	AWPS006X Rev. F
Luce nera stazione di lavaggio	Giornaliera	AWPS006X Rev. F
Verifica concentrazione emulsificatore idrofilico	Settimanale	AWPS006X Rev. F
Luce bianca nella stazione di lavaggio e nelle cabine d'ispezione e luce bianca emessa dalle lampade di Wood	Settimanale	AWPS006X Rev. F
Oscureamento cabine	Settimanale	AWPS006X Rev. F
Brillantezza del penetrante (test con fotofluorimetro)	Trimestrale	AWPS006X Rev. F
Taratura indicatori di temperatura forno di asciugatura (sia il regolatore che la sicurezza)	Trimestrale (estensibile a semestrale dopo quattro prove consecutive andate a buon fine)	AWPS006X Rev. F
Taratura manometri, luxmetri, radiometri e termometri (tranne dei forni)	Semestrale	AWPS006X Rev. F
Taratura timer	Annuale	AWPS006X Rev. F
Verifica Pannelli TAM146040	Annuale	AWPS006X Rev. F
Controllo contaminazione sviluppatore acquoso	Giornaliera	AWPS006X Rev. F
Controllo concentrazione sviluppatore acquoso	Settimanale	AWPS006X Rev. F

REVISIONS / Revisioni

Riqualficazione: Variazione processo speciale - Dismesso impianto a vasche e aggiunte cabine matr. 188A, spostato forno matr. 190

REMARKS / Note

Il presente DQP è stato rilasciato sulla base di valutazioni condotte su tutta la documentazione fornitaci da Costruzioni Novicrom S.r.l. e ha comunque validità se il personale è in possesso della qualifica rilasciata da Leonardo Elicotteri. Il Fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Le verifiche elencate a pagina 2 sono solo una linea guida, devono essere eseguiti tutti i controlli e le prove richieste dalle specifiche applicabili.

COMMODITY / Commodity

NDT

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

ASTM E1417 - STANDARD PRACTICE FOR LIQUID PENETRANT TESTING Rev. 21

BPS4089 - FLUORESCENT PENETRANT INSPECTION Rev. M

SS8806 - INSPECTION, LIQUID PENETRANT ALUMINUM PA Rev. 10

BAC5423 - PENETRANT METHODS OF INSPECTION * PSD 6- Rev. Y

BSS7039 - LIQUID PENETRANT INSPECTION *** SSD 8-3 Rev. D

AMS2644 - INSPECTION MATERIAL, PENETRANT Rev. H

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto

INSPECTORS / Controllori

Giovannetti Luca - Lev. 2